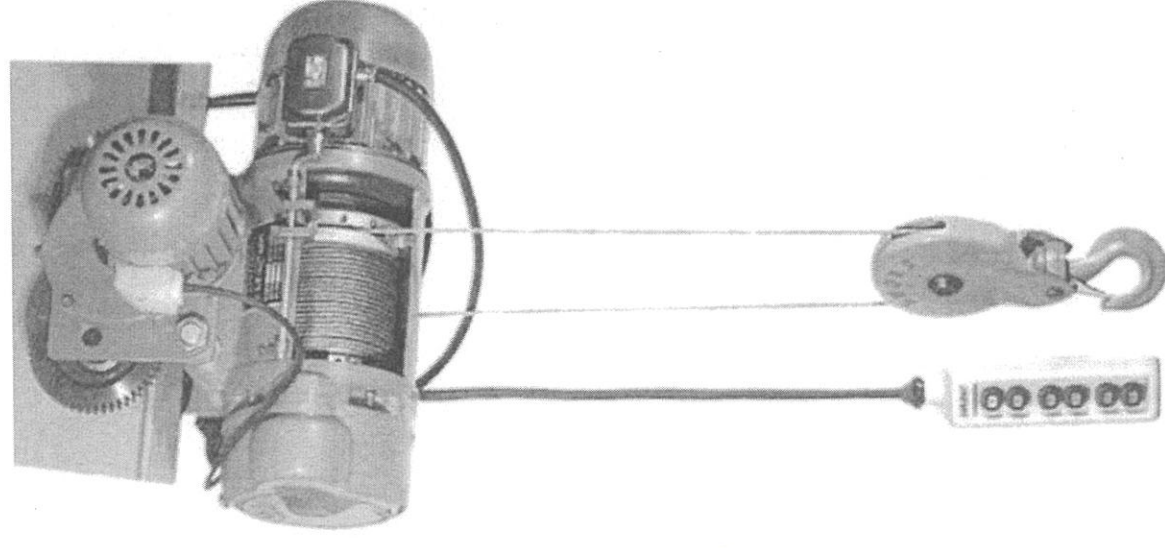


Таль электрическая

CD₁2-6

г/п 2 т

ПАСПОРТ



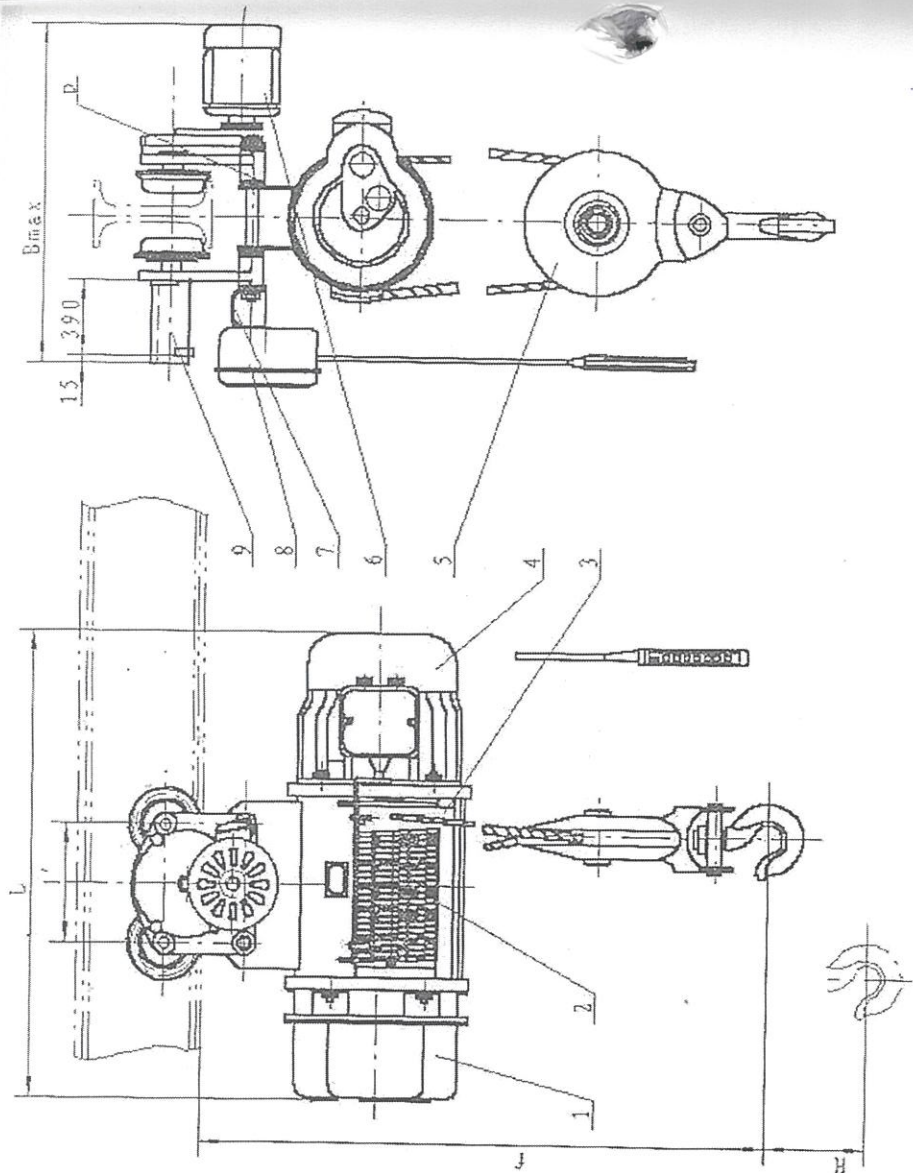


Рисунок 1. Общий вид тали

1. редуктор скорости подъемного механизма; 2. наматывающий барабан; 3. канатокладчик; 4. электродвигатель; 5. подвеска крюковая; 6. приводная тележка; 7. холостая тележка; 8. ящик электрический; 9. гусек подвески кабельной.

$L = 835$ мм; $i = 418$ мм; $f' = 740$ мм; $B' = 240$ мм; $\phi = 23$ мм; $\delta = 15$ мм; $l_1 = 185$ мм; $f = 837$ мм; $B = 916$ мм.

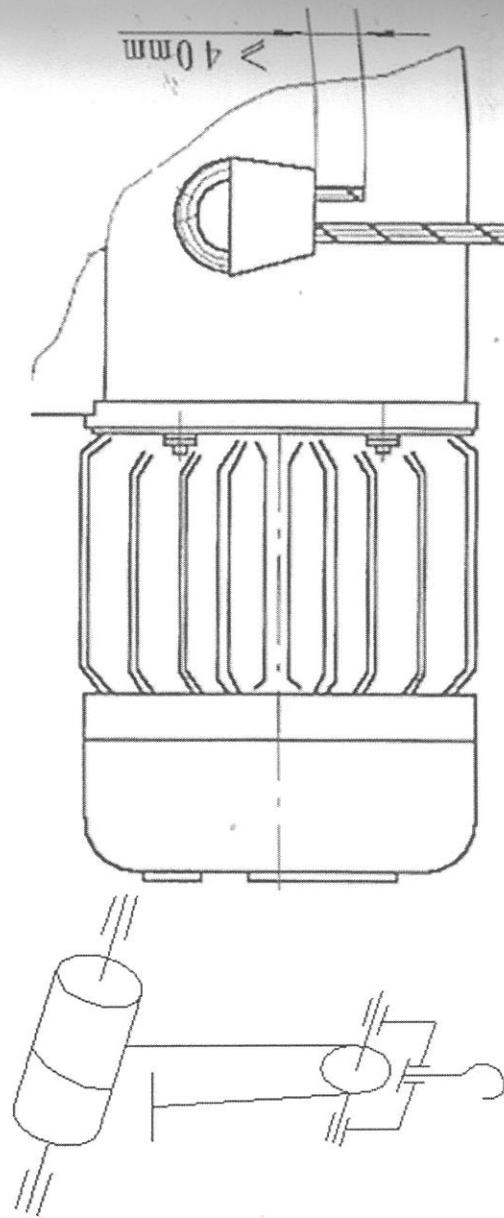


Рисунок 2. Схема запасовки каната.

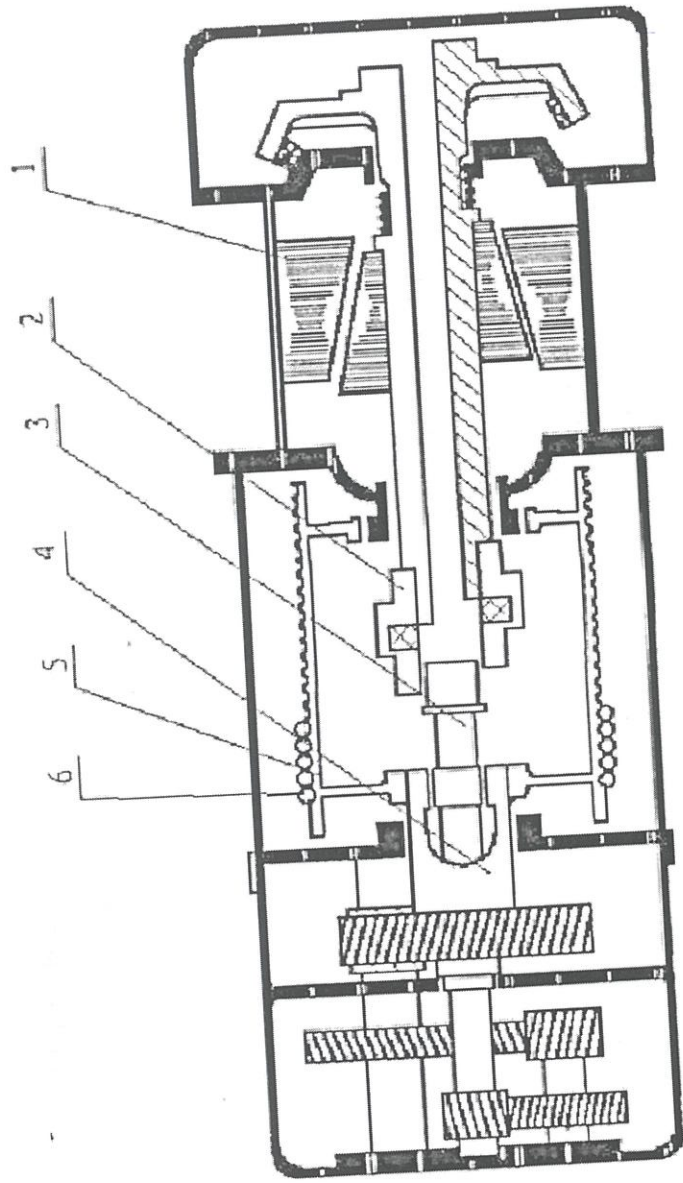


Рисунок 3 Схема кинематическая механизма подъема.

1 – Двигатель; 2 – Муфта соединительная; 3 – Вал приводной; 4 – Вал-шестерня; 5 – Барабан; 6 – Канат.

Таблица 1 параметры шестерен механизма подъема

Ступень	Модуль	Кол-во зубьев	Коэффициент смещения	Направление вращения	Угол давления	Угол вращения	Общее передаточное число
I	2.5	12	+0.38	Левое	20°	8°06'34"	81.2
		59	-0.38	Правое	20°	8°06'34"	81.2
II	4	12	+0.38	Левое	20°	8°06'34"	81.2
		44	-0.38	Правое	20°	8°06'34"	81.2
III	6	14	+0.35	Левое	20°	8°06'34"	81.2
		47	-0.35	Правое			

Таблица 2 Параметры шестерен механизма передвижения

Ступень передачи	Модуль	Число зубьев	Коэффициент смещения	Угол давления	Общее передаточное число
I	1.5	15	-	20°	28.1
		93	-		
II	4	13	+0.40		
		59	-0.40		

1. Общие сведения.

- 1.1. Организация-изготовитель и ее адрес: HEBEI WEINUO IMPORT AND EXPORT TRADING COMPANY, Qing Yuan Zone, Baoding City, Hebei Province, P.R.China, Китай.
- 1.2. Тип тали: канатная
- 1.3. Грузоподъемность полезная, т: 2.0
- 1.4. Индекс тали: CD12-6
- 1.5. Заводской номер: 190332204
- 1.6. Год изготовления: 2019
- 1.7. Назначение тали: самостоятельный механизм.
- 1.8. Группа классификации (режима) механизмов по ИСО 4301/1: Подъема M5
- 1.9. Передвижения M5
- 1.9. Тип привода: электрический
- 1.10. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:
наибольшая +35
наименьшая -25
наибольшая +35
нерабочего состояния ----- °C -----
наименьшая -25
относительная влажность воздуха, % : 80% при 20 °C
взрывоопасность: нет
пожароопасность: нет
сейсмичность, баллы: не более 6 согласно СНиП II-17
- 1.11. Ограничения по одновременной работе механизмов: не более двух одновременно.
- 1.12. Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса: да
- 1.13. Род электрического тока, напряжение и число фаз:
Цепь силовая: трехфазный, 380В, 50 Гц
Цепь управления: двухфазный 42В, 50Гц
- 1.14. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлена таль: технические стандарты завода изготовителя, ISO 9001, JB/T9008.1-2004, ГОСТ22584-98.

2. Основные технические данные и характеристики тали.

- 2.1. Основные характеристики тали:
грузоподъемность полезная, т: 2.0
кратность полиспаста: 2/1
высота подъема максимальная, м: 6.0
- 2.2. Тип и профиль пути: двуглавр 20a-45b GB706-65
Минимальный радиус закругления пути, м: 1.5
Максимальный угол уклона пути: 0.003
- 2.3. Массы испытательных грузов, т
При статических испытаниях: 2.5
При динамических испытаниях: 2.2
- 2.4. Скорость механизмов

Механизм	Скорость, м/мин	
	Номинальная	Максимальная
Подъема	8	-
Передвижения	20	-

- 2.5. Способ управления талью: с пола
- 2.6. Способ токоподвода к тали: кабельный
- 2.7. Масса тали, т: 0.285
- 2.8. Максимальная нагрузка колеса на рельс, кН(тс): 14 (1.4)

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей.

3.1. Электродвигатели

Параметры	Механизм	
	Подъема ZD131-4 №4027	Передвижения ZD112-4 №3171
Тип и условное обозначение	Асинхронный, трехфазный, короткозамкнутый	
Напряжение, В	380	380
Номинальный ток, А	7.6	1.25
Частота, Гц	50	50
Номинальная мощность, кВт	3.0	0.4
Частота вращения, об/мин	1380	1380
Продолжительность включений, %	60	40
Число включений за 1 ч	240	160
Исполнение	Фланцевое	Фланцевое
Количество электродвигателей	1	1
Степень защиты тельфера по ГОСТ 17494	IP55	IP55
Степень защиты эл. двигателя по ГОСТ 17494	IP55	IP55

Суммарная мощность электродвигателей, кВт: 3.4

3.2. Схема запасовки каната представлена на рисунке 2.

3.3. Характеристики тормозов

Параметры	Механизм	
	Подъема Конический	Передвижения Конический
Тип тормоза, система	1	1
Количество тормозов	125	15
Диаметр тормозного диска, мм	34.32	4.6
Тормозной момент, Нм	1.7	1.5
Коэффициент запаса торможения	Электромагнитный	
Тип привода	2	0.5
Ход исполнительного органа, мм	1000	200
Усилие привода, Н	Не более 0.1	Не более 0.1
Путь торможения механизма, м		

3.4. Характеристики каната:

конструкция каната и обозначение стандарта: (6x36(1+7+7/7+14)+1o.c. ГОСТ 7668-80)

диаметр, мм: 11,5

длина, м: 15.6

временное сопротивление проволок разрыву, Н/кв.мм: 1770

разрывное усилие каната в целом, Н: 91650

расчетное натяжение каната, Н: 15020

расчетный коэффициент использования: 6,1

нормативный коэффициент использования: 4,5

покрытие поверхности проволоки: нет

Характеристики крюка:

Тип: однорогий

Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта: №2,5 по DIN 15401

Номинальная грузоподъемность, т: 2

3.6. Предохранительные устройства, приборы безопасности и сигнализаторы:

Тип	Механизм	Количество
Ограничитель высоты подъема	Конечный выключатель (реверсивный)	1
Ограничитель грузоподъемности	-	-
Сигнальное устройство	-	-